

### GUÍAS

Guía resaca vulcanizada    Guía integrada    Guía lisa vulcanizada

### Métricas

"K6"    "K13"    "ASVG"    Estándar "OSVG"

### BACKINGS

**Rubber**  
 Red Rubber 38 SHA [F2]    Natural Rubber 38 SHA [F2]    Urethane Rubber 55 SHA [F2]    Lixaplas FG 38 SHA [F2]

**PVC**  
 Hordiglobe 70 SHA [F 50mm]    Rough Top 46 SHA [F 50mm]    Small Puddle 65 SHA [F 25mm]    Long Puddle 35 SHA [F 25mm]    Blue PVC 60 SHA [F 40mm]

**TPU**  
 Taran Green 65 SHA [F2]    TPU Red 65 SHA [F2]

**Foam**  
 FOAM Green 300 kg/m³ [F15]    ND Yellow 55 SHA [F20]    Rubber Foam 160 +/- 20 kg/m³ [F15]

**Instrucciones:**  
 Anota las dimensiones de banda muestra, colocando un "x" en los espacios que contengan un círculo según aplique.

### BACKINGS

Tipo de unión en backing:  Adhesión  Vulcanizado

Sentido de trabajo:  Derecha  Izquierda  Ambos

Temperatura máxima de trabajo:  C  F

Dureza:  SHa

Aplicación: \_\_\_\_\_

Problema Actual: \_\_\_\_\_

**Nota:** Ø mínimo de sprocket = Factor X espesor de recubrimiento  
 Ejemplo: 25 T10 / 1420 welded belt with 5mm red rubber  
 Ø mínimo de sprocket = F-20 x 5 mm = 100 mm → Ø mínimo de sprocket = 100 mm

- Sprocket Motriz:  mm  plg # Dientes:
- Sprocket Conductor:  mm  plg # Dientes:
- Sprocket de menor diámetro:  mm  plg # Dientes:

### RECTIFICADO

### BANDA CON PERFILES / EMPUJADORES

Distancia entre perfiles:  Ø mm Oplg

Espeor de perfil:  Ø mm Oplg

Altura de Perfil:  Ø mm Oplg

Sprocket de menor diámetro:  mm  plg # Dientes:

Altura total del perfil sobre la banda:  Ø mm Oplg

Ancho de banda:  Ø mm Oplg

Ubicación de perfil:  
 A: Sobre dientes    B: Entre dientes

### HOLES / BARRENOS

Distancia entre barrenos:  Ø mm Oplg

Ancho de banda:  Ø mm Oplg

Cantidad de barrenos:

Distancia:  Ø mm Oplg

Ubicación del barreno:  
 C: Entre dientes    D: Sobre dientes

Ø de barreno:  Ø mm Oplg

Consulta el siguiente enlace para seleccionar el tipo de perfil / empujador:  
<https://www.gates.com/lat/en/knowledge-center/engineering/applications/gates-tpu-belt-profile-selector.html>

MÉTRICA:	Ancho (mm)	Paso	Desarrollo (mm)	Tipo	Reforzo	Recubrimiento especial	Color	Recubrimiento	Guía	Holes	Perfiles	Observaciones:
Ejemplo:	100	T10	10000	Welded	Aramida	NT	Clear	6mm red rubber	V6	(4) Holes	(6) RC1012	Temperatura máxima de trabajo (banda): °C °F
Colocar descripción:				Welded <input type="checkbox"/> Flex, Albero <input type="checkbox"/> LI, Albero <input type="checkbox"/>	Acero <input type="checkbox"/>	NT: Nylon en dientes NB: Nylon en back NTB: Nylon en dientes y back NTB: Antistática						Aplicación: Problema Actual:
<b>ESTÁNDAR:</b>	<b>Desarrollo (plg x 10)</b>	<b>Paso</b>	<b>Ancho (plg x 100)</b>	<b>Tipo</b>	<b>Reforzo</b>	<b>Recubrimiento especial</b>	<b>Color</b>	<b>Recubrimiento</b>	<b>Guía</b>	<b>Holes</b>	<b>Perfiles</b>	Usuario final: Distribuidor: Proveedor actual:
Ejemplo:	62 plg x 100 = 6200	T10	1.3 plg x 100 = 1300	Flex	Acero	NTB	White	3mm PU 85 SHa	OSVG	(6) Holes	(6) AN1015	Target price: Transmisiones instaladas: Vida útil: Días: Meses: Años:
Colocar descripción:				Welded <input type="checkbox"/> Flex, Albero <input type="checkbox"/> LI, Albero <input type="checkbox"/>	Acero <input type="checkbox"/>	NT: Nylon en dientes NB: Nylon en back NTB: Nylon en dientes y back NTB: Antistática						
<b>COMENTARIOS:</b>												